

取扱説明書

TF-PF(PPS+S304)

TAIFUJet®シリーズ



形番により形状が異なります。

このたびは、“霧のいけうち®”のCERJET®（セルジェット）スプレーノズルをお買い上げいただき誠にありがとうございました。

この取扱説明書は、CERJET®（セルジェット）スプレーノズルの正しい取扱方法や、保守などについて解説したものです。

安全にご使用いただくため、ご使用前には必ずこの取扱説明書をよくお読みになり、正しい操作でノズルの性能を十分に発揮させてください。

誤った取扱いが原因で起こされた事故に関して、当社は責任を負いかねます。十分な理解のもと、ノズルのご使用をお願いします。

お読みになったあと、大切に保管してください。

品質、性能向上、その他の事情で部品の変更を行うことがあります。その際には、本書の内容と一部異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

株式会社いけうち

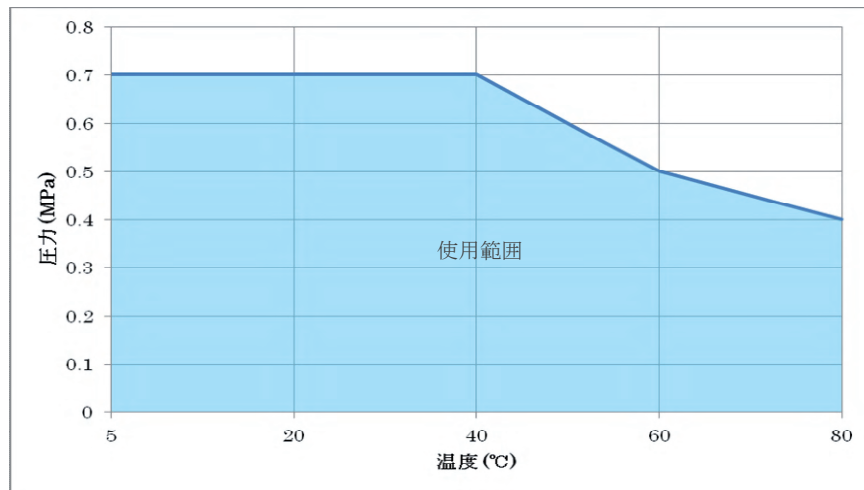
## 1. 必ずお守りください(安全上のご注意)

ご使用前に「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
正しくお使いいただかないと、ノズルが破損(損傷)して怪我をする恐れがあります。



警告

使用圧力は下記の範囲内で使用してください。  
耐熱は圧力によって異なります。



使用圧力範囲表



警告

使用温度範囲(5~80°C)外で使用しないでください。



警告

凍結する環境での使用は避けてください。



警告

急激な昇圧は避けてください。



警告

ノズルチップを固定しているボルト(M5)は緩めないでください。  
ノズルチップが外れたり、ノズルが破損したりする原因となり危険です。  
メンテナンスなどで取外した際は、使用前に必ず締付けられていることを確認してください。(ボルト(M5)の推奨締付けトルク: 3N・m)



警告

取付金具を使用される際は、装置などにしっかりと固定してください。  
噴射圧力などにより破損して怪我をする恐れがあります。

## 2. ご使用いただく前に



注意

ノズル取付け前には、必ず配管のフラッシングなどを実施し管内の異物を除去してください。



注意

ノズルはネジ部(管端部)にシールテープを巻いて使用してください。



注意

ノズルの締付けはトルクレンチを用いて行ってください。(推奨締付けトルク：100N・m)  
トルクレンチがない場合は、手締め後2~3回転程度の増締めを行い、位置決めしてください。



注意

ノズルチップ噴口部中心は、設計上パイプ中心から3.5mm程度軸ズレしています。  
ノズルを取付ける際は、ノズルチップ噴口部の位置にご注意ください。



注意

ノズルの取付けは、曲がり管、エルボなどの直後は極力避けてください。  
乱流の発生により、基準性能から誤差が生じる恐れがあります。



注意

ノズルには傷を付けないでください。  
ノズルチップ噴口部を硬いもの(釘、針など)でつかないでください。



注意

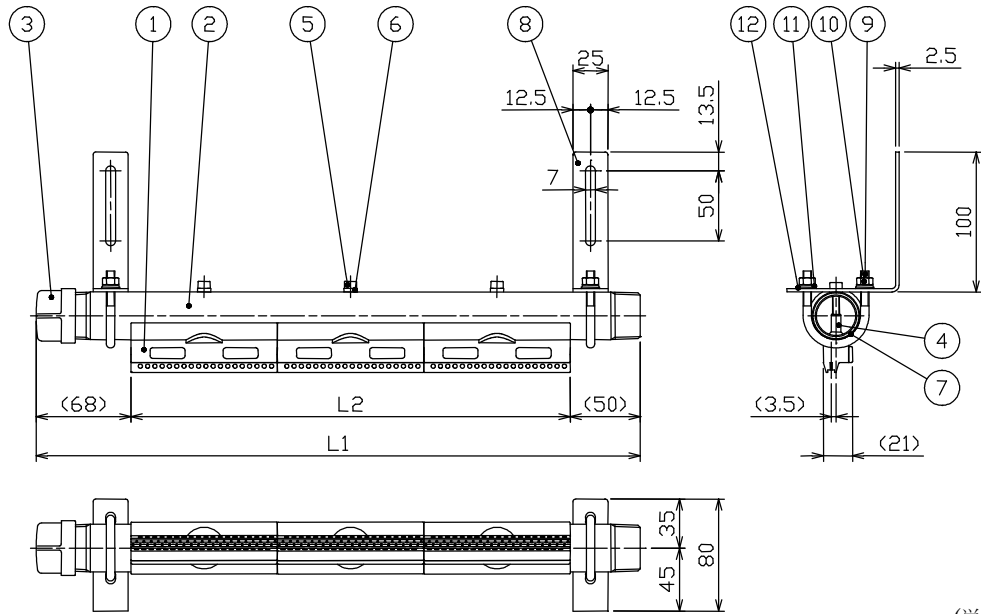
ノズルに衝撃や強い力を加えないでください。  
樹脂部品は金属部品とは異なり破損しやすいです。



注意

保管する時は、ホコリなどのない清浄な場所に保管してください。

3. 構成・寸法・質量



(単位: mm)

形番により形状が異なります。

表 1. 構成・材質

	No.	名称	材質	備考
ノズル	①	ノズルチップ	PPS	
	②	パイプ	S304	
	③	キャップ	S304	両端接続タイプ(ノズルチップ個数 7 個以上)には含まれません。
	④	アダプター	S304	
	⑤	ボルト(M5)	S304	
	⑥	シールワッシャー	S304 & FKM	
	⑦	O リング	FKM	
取付金具	⑧	プレート	S304	オプション部品
	⑨	U ボルト(M6x25A)	S304	
	⑩	ナット(M6)	S304	
	⑪	スプリングワッシャー(6)	S304	
	⑫	ワッシャー(6)	S304	

表 2. 寸法・質量

品番	ネジサイズ	ノズルチップ 個数	孔数	寸法(mm)		質量(g)	
				L1	L2	ノズル	取付金具
200-80-010	R1	2	80	327	209	950	250
300-120-010		3	120	431	313	1,300	
400-160-010		4	160	536	418	1,600	
500-200-010		5	200	640	522	1,900	
600-240-010		6	240	745	627	2,200	
700-280-010		7	280	831	731	2,400	
800-320-010	R1 (両端接続)	8	320	936	836	2,700	
900-360-010		9	360	1,040	940	3,000	
1000-400-010		10	400	1,145	1,045	3,300	
1100-440-010		11	440	1,249	1,149	3,500	
1200-480-010		12	480	1,354	1,254	3,800	

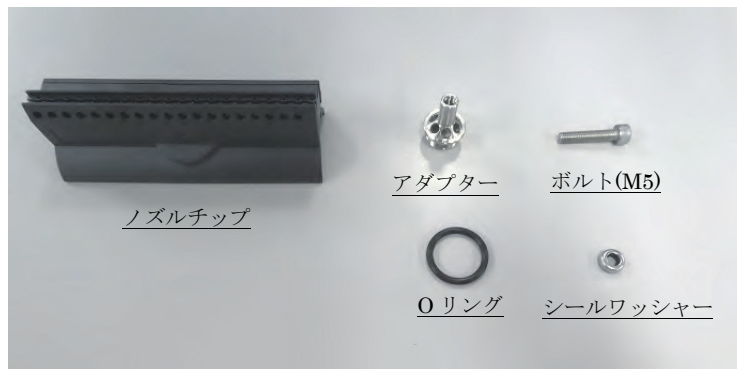
#### 4. メンテナンス方法

各部品に劣化、摩耗が発生した場合は、新規部品に交換可能です。  
新規部品へ交換する場合は、下記品目、品名にてご注文ください。

品目：405786

品名：TF-PF ※ PPS+S304 交換部品(一式)

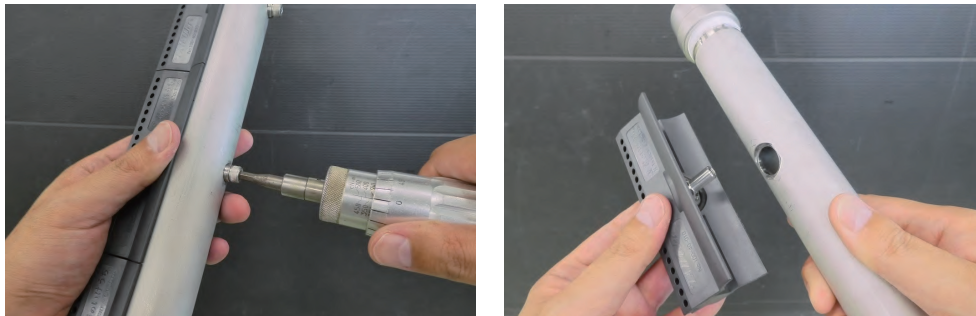
(交換部品は、ノズルチップ、アダプター、ボルト(M5)、シールワッシャー、Oリングのセット販売となります。)



ノズルチップの着脱に関しては、以下手順に従い実施してください。

##### (1) ノズルチップの取外し方法

ノズルチップを固定しているボルト(M5)を六角レンチで緩め、取外してください。



異物除去などのメンテナンスを行う場合は、尖った物や鋭利な物は使用せず、エアブローなどでメンテナンスを実施してください。

アダプター、Oリングを外す場合は、工具は使用せず、手で外してください。

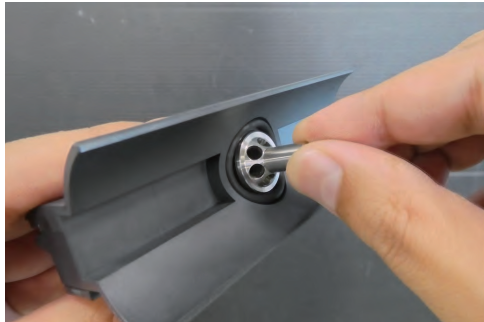
アダプターはネジ接続ですが、シール剤の塗布などはなく、手締めで締込まれているだけです。

## (2) ノズルチップの取付け方法

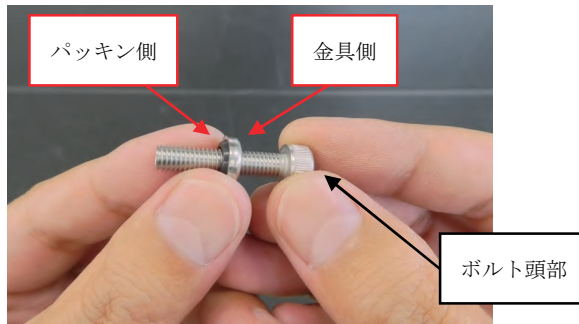
① ノズルチップに O リングを装着してください。



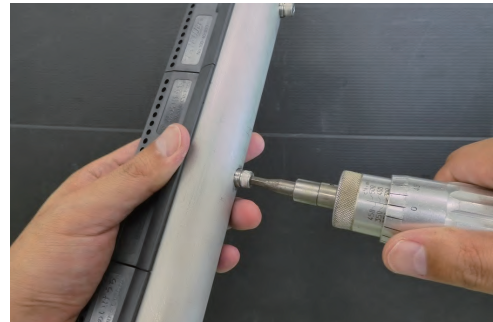
② ノズルチップにアダプターを装着してください。  
(手締めでアダプターが止まる場所までねじ込んでください。)



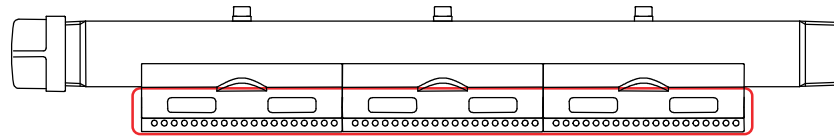
③ ボルト(M5)にシールワッシャーを装着してください。  
シールワッシャーは、ボルト頭部側に金具側がくるよう装着してください。



④ パイプにノズルチップを装着し、ボルト(M5)をトルクレンチで締め付けてください。  
(推奨締め付けトルク：3N・m)



注 1) パイプにノズルチップを組付ける際は、ノズルチップの向きに注意してください。ノズルチップ噴口部中心は軸ズレしているため、装着向きによってノズルチップ噴口部の位置が異なります。



刻印がある面を同じ方向に向くよう組付けるとノズルチップの向きは揃います。

注 2) ノズルチップ間の隙間は極力ないように組付けてください。交換後のノズルチップが、全て一直線上に揃っているか確認してください。隙間があったり、噴口位置にズレがあると、噴射性能に影響が発生します。

## 5. 故障かな？と思ったら

ご使用中に異常が生じたら、次の項目をお調べください。  
対策を実施しても元に戻らない場合は、ノズルを交換してください。

表 3. 異常状態及び原因・対策

No.	異常状態	原因	対策
1	噴射しない又はバターの異常	圧力不足	配管内圧力を確認のうえ、正規使用圧力にする
		ノズル又は配管の目詰まり	洗浄と清掃(超音波洗浄、エアブローなど)